

проволока и прутки сплошного сечения для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей

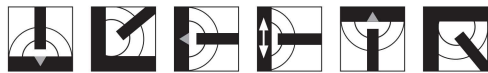
Классификация

ГОСТ 2246-70:	Св 08ГС
EN ISO 14341-A:	G 42 3 C G3Si1 / G 42 4 M G3Si1
EN ISO 636-A:	W 42 5 W3Si1
AWS A5.18:	ER 70 S-6

Описание и преимущества

- ✓ Проволока сплошного сечения с омеднением и без омеднения для механизированной, автоматической и роботизированной сварки в среде защитного газа.
- ✓ Прутки сплошного сечения для аргонодуговой сварки.
- ✓ Отличные сварочно-технологические свойства, низкий уровень разбрызгивания, стабильность и плавность подачи.
- ✓ Постоянство химического состава по длине проволоки и качественное медное покрытие.
- ✓ Высокая производительность и эффективность.

Пространственные положения



Сварка во всех пространственных положениях

Типичный химический

состав наплавленного металла

%

C	Si	Mn
0,08	0,85	1,45

Защитный газ

Сварка сплошной проволокой в среде защитного газа	Аргонодуговая сварка:
Ar+ >15-25% CO ₂ (M21) и 100% CO ₂ (C1)	100 % Ar

Типичные механические свойства наплавленного металла

Предел текучести МПа	Предел прочности при растяжении МПа	Относительное удлинение %	Работа удара по Шарпи, Дж -30°С
мин.420	500-640	мин. 22	мин. 47

Упаковка и размеры

Артикул	Диаметр x Длина, мм	Вес упаковки, кг	Возможные типы упаковок
BS 300	D 300		BS 300
3010200449	3010200523	0,8	D 300
3010200451	3010200525	1,0	D 200
3010200453	3010200527	1,2	D 100
3010200454	3010200529	1,6	ECO PACK BIG PACK
	(0,6; 0,9; 1,14; 1,4)		
3010300156	1,60 x 1000	5	Картонная коробка
3010300157	2,00 x 1000	5	
3010300158	2,40 x 1000	5	
3010300159	3,20 x 1000	5	
3010300160	4,00 x 1000	5	
3010300161	5,00 x 1000	5	

Примеры свариваемых сталей

Область применения	DIN	EN	ГОСТ
Строительные конструкции общего назначения	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3, St 37-4, St 44-4, St 52-4, St 50-2, St 60-2Ck 55, C55	S185, S235, S275, S355, P235TR2 - P355T2, E295, E335, C 55	Ст0, Ст2сп, Ст3сп, Ст4кп и др.
Стали улучшенного качества	StE 255 - StE 420, WStE 255 - WStE 420, TStE 255 - TStE 420	S255N - S420N, P255NH - P420NH, S255NL - S420NL / P275NL1 - P355NL1	17Г1С, 09Г2С, 10ХСНД, 10Г2С1 и др.
Сварка труб	StE 210-7 - StE 360-7, StE 290-7 TM - StE 360-7 TM, X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB, L290MB - L360MB, L415NB	до К54
Котельное оборудование и сосуды давления	17 Mn 4, 19 Mn 6, H1, H11, H111	P295GH, P355GH, P235GH, P265GH, P285NH	18К, 20К, 16ГС, 10Г2С и др.
Теплоустойчивые стали	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH	до К54
Судостроение	A, B, C, D, E AH32 - EH36		A, B, C, D, E, AH32 до EH36
Литейные стали	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260	

Применение

- ✓ Производство металлоконструкций и деталей машин из малоуглеродистых и низколегированных конструкционных сталей. Сварка судов и барж, сосудов давления, трубопроводов различного назначения, котельного оборудования, трубных деталей и других изделий. Сварка тонколистового металла. Широко применяется в автомобилестроении. Изготовление оборудования, работающего при повышенных температурах: +350°С - +400°С